

AYMOV 120 - МОБИЛЬНЫЙ БЕТОННЫЙ ЗАВОД AYMOV 120 - MOBILE CONCRETE BATCHING PLANT



ADVANTAGES • ПРЕИМУЩЕСТВА

AYMOV 120

- Pratic displacement with a single truck
- Easy assembly and disassembly within 3-4 days
- Robust and durable steel construction structure
- Suitable to run for heavy-duty work conditions
- Удобная транспортировка одним грузовиком
- Быстрая сборка и разборка за 3-4 дня.
- Прочная стальная конструкция.
- Подходит для работы в тяжелых условиях.

120
m³/h

4-bins

XX
twin-shaft

conveyor

1
truck

GENERAL SPECIFICATIONS

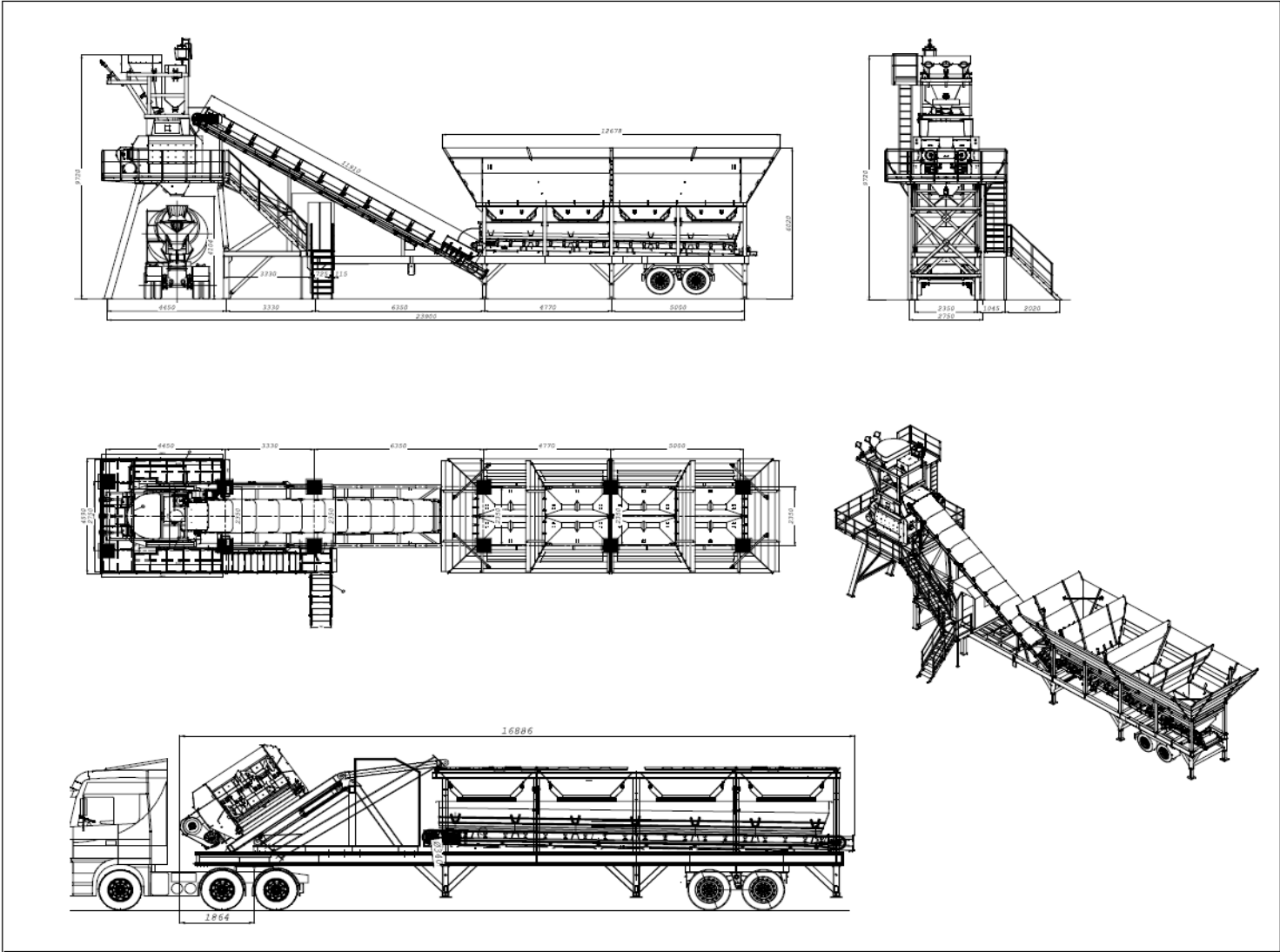
- 110-120 m³/h production capacity
- Shipment with 1 unit truck
- 4350x23900 mm installation area
- Totally 164 kW engine power

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность: 110-120 м³/ч
- Транспортировка: в 1 Грузовик
- Площадь установки: 4350x23900
- Мощность двигателя: 164 кВт

OPTIONAL ITEMS ОПЦИИ

- Mobile pre-feeding unit
- Bolted type cement silo
- Steel wall for ramp
- Мобильный узел подачи
- Болтовой цементный силос
- Стальная рампа



DATA SHEET • ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

АУМОВ 120

Производительная Мощность в Час	110 - 120 m³/ h	Hourly Production Capacity
Объём Смесителя	3,0 m³ (4500 / 3000 L)	Mixer Capacity
Тип Смесителя	Двухвальный / Twin-shaft	Mixer Type
Мощность Двигателя Смесителя	2 x 55 kW	Mixer Motor Power
Объём Бункера Инертных Материалов	4 x 25 m³ = 100 m³	Aggregate Bunker Capacity
Весовой Конвейер	10 x 1000 x 11200 mm	Aggregate Weighing Belt
Дозатор Инертных	0-8800 kg	Aggregate Weighing Hopper
Конвейерная Лента	10 x 1000 x 11900 mm	Mixer Feeding Belt
Дозатор Цемента	1800 kg	Cement Weighing Hopper
Дозатор Воды	1000 L	Water Weighing Hopper
Дозатор Химдобавок	50 L	Additive Weighing Hopper
Система Автоматизации	Scada/ Siemens	Automation System
Общая Мощность Двигателя	164 kW	Total Motor Power