

AYMOB 100 - МОБИЛЬНЫЙ БЕТОННЫЙ ЗАВОД AYMOB 100 - MOBILE CONCRETE BATCHING PLANT



ADVANTAGES • ПРЕИМУЩЕСТВА

AYMOB 100

- Pratic displacement with a single truck
- Easy assembly and disassembly within 2-3 days
- Robust and durable steel construction structure
- Suitable to run for heavy-duty work conditions
- Удобная транспортировка одним грузовиком
- Быстрая сборка и разборка за 2-3 дня.
- Прочная стальная конструкция.
- Подходит для работы в тяжелых условиях.

100

m³/h



4-bins



twin-shaft



conveyor

1

truck

GENERAL SPECIFICATIONS

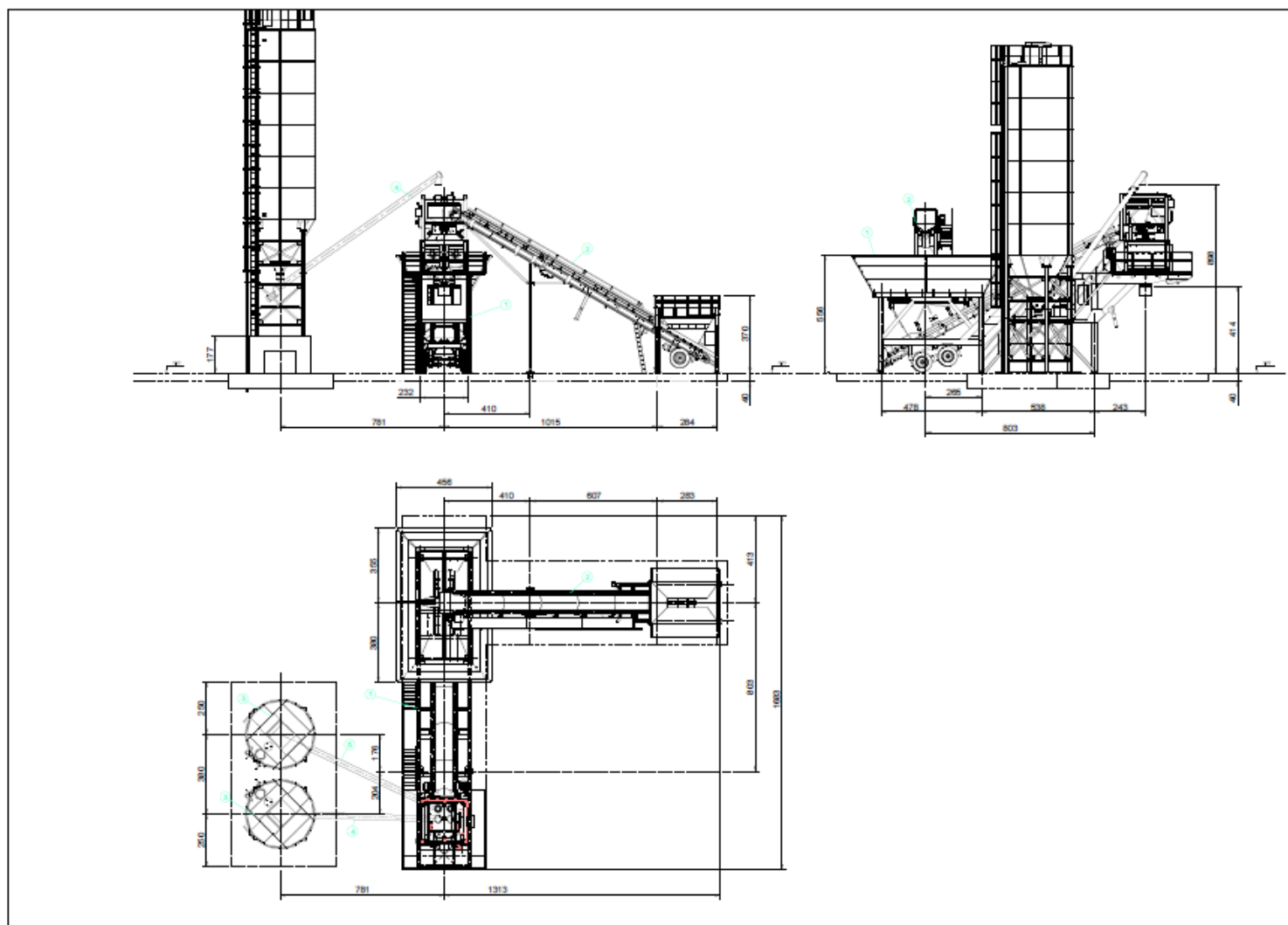
- 90-100 m³/h production capacity
- Shipment with 1 unit truck
- 4200x18100 mm installation area
- Totally 122 kW engine power

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Производительность: 90-100 м³/ч
- Транспортировка: в 1 Грузовик
- Площадь установки: 4200x18100
- Мощность двигателя: 122 кВт

OPTIONAL ITEMS ОПЦИИ

- Mobile pre-feeding unit
- Bolted type cement silo
- Steel wall for ramp
- Мобильный узел подачи
- Болтовой цементный силос
- Стальная рампа



DATA SHEET • ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

АУМОВ 100

Производительная Мощность в Час	90 - 100 m³ / h	Hourly Production Capacity
Объём Смесителя	2,0 m³ (3000 / 2000 L)	Mixer Capacity
Тип Смесителя	Двухвальный / Twin-shaft	Mixer Type
Мощность Двигателя Смесителя	2 x 37 kW	Mixer Motor Power
Объём Бункера Инертных Материалов	4 x 15 m³ = 60 m³	Aggregate Bunker Capacity
Весовой Конвейер	-	Aggregate Weighing Belt
Дозатор Инертных	0-6600 kg	Aggregate Weighing Hopper
Конвейерная Лента	10 x 1000 x 14000 mm	Mixer Feeding Belt
Дозатор Цемента	1000 kg	Cement Weighing Hopper
Дозатор Воды	600 L	Water Weighing Hopper
Дозатор Химдобавок	50 L	Additive Weighing Hopper
Система Автоматизации	Scada/ Siemens	Automation System
Общая Мощность Двигателя	122 kW	Total Motor Power