

AYMOB 100 - MOBILE CONCRETE BATCHING PLANT

محطة خلط الخرسانة المتنقلة - AYMOB 100



ADVANTAGES • المزايا

AYMOB 100

- Pratic displacement with a single truck
- Easy assembly and disassembly within 2-3 days
- Robust and durable steel structure
- Suitable to run for heavy-duty work conditions

- نقل عملي وسهل باستخدام شاحنة واحدة
- سهولة التركيب والفك خلال 2-3 أيام
- هيكل من الفولاذ المتين والمقاوم
- ملائم للتشغيل في بيئات العمل الثقيلة

100
m³/h

4-bins

XX
twin-shaft

conveyor

1
truck

GENERAL SPECIFICATIONS

- 90-100 m³/h production capacity
- Shipment with 1 unit truck
- 4600x18100 mm installation area
- Totally 122 kW engine power

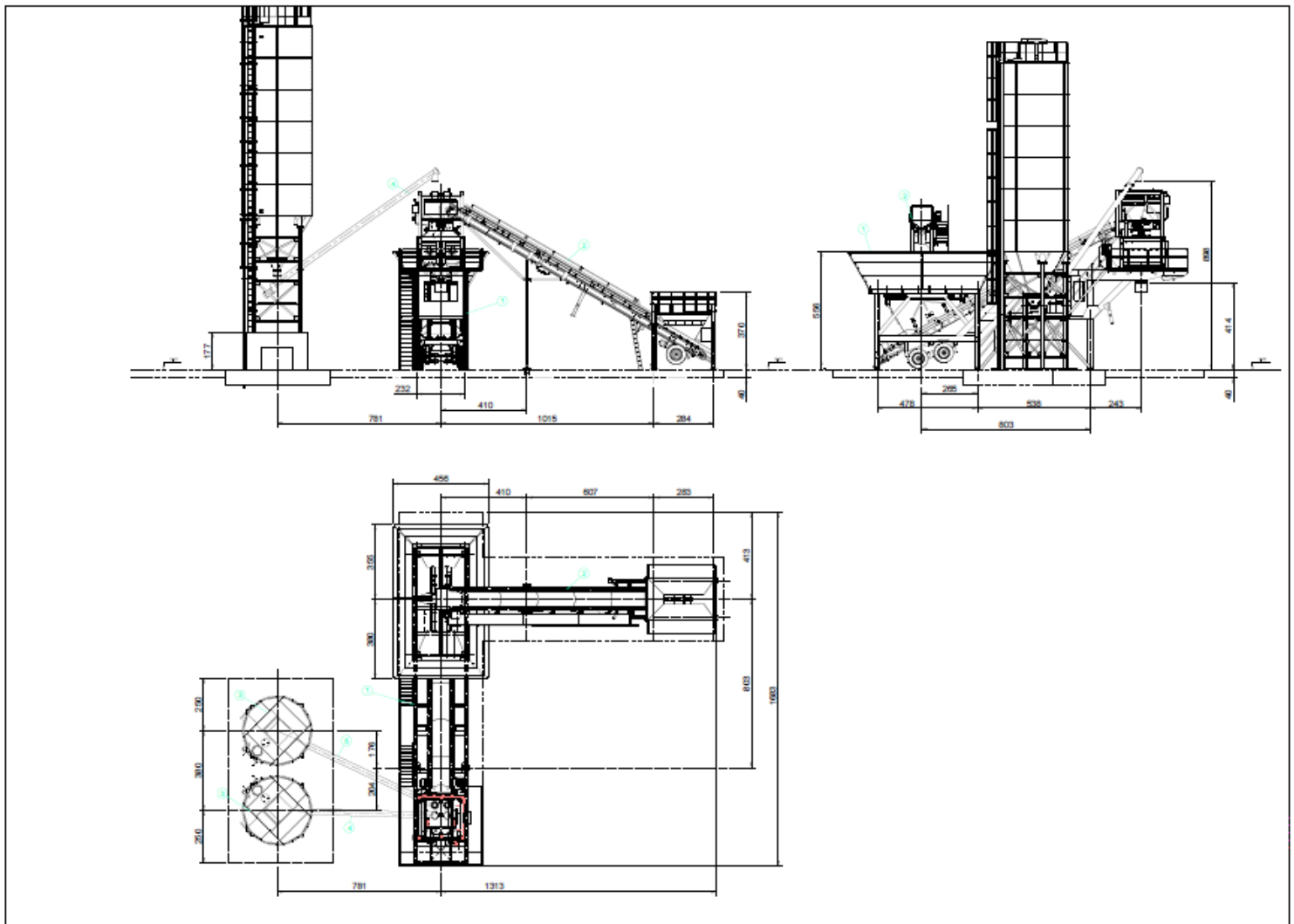
المواصفات العامة

- سعة إنتاجية 90-100 م³/ساعة
- يتم الشحن باستخدام شاحنة واحدة
- منطقة التركيب 4600x18100 مم
- القدرة الكلية للمحرك 122 كيلوواط

OPTIONAL ITEMS

العناصر الاختيارية

- Mobile pre-feeding unit
- Bolted type cement silo
- Steel wall for ramp
- وحدة التغذية المسبقة المتنقلة
- صومعة إسمنت نوع مسامير
- حائط فولاذي للمنحدر



DATA SHEET • ورقة البيانات

AYMOB 100

Hourly Production Capacity	90-100 m³/h	الطاقة الإنتاجية في الساعة
Mixer Capacity	2,0 m³ (2000 / 3000 L)	سعة الخلاط
Mixer Type	Twin-shaft / ذو عمودين	نوع الخلاط
Mixer Motor Power	2x37 kW	المحرك
Aggregate Hopper Capacity	4 x 15 m³ = 60 m³	سعة حاوية الركام
Aggregate Weighing Hopper	0-6600 kg	خزان لوزن الركام
Aggregate Weighing Belt	-	سير ناقل لوزن الركام
Conveyor Belt	10 x 1000 x 14000 mm	سير ناقل لتغذية الخلاط
Cement Weighing Hopper	1000 kg	خزان لوزن الإسمنت
Water Weighing Hopper	600 L	خزان لوزن الماء
Additive Weighing Hopper	50 L	خزان لوزن المواد الإضافية الفعالة
Automation System	Scada / Siemens	نظام التشغيل الآلي
Total Motor Power	122 kW	إجمالي قوة المحرك