

AYFIX 100 - FIXED CONCRETE BATCHING PLANT

محطة خلط الخرسانة الثابتة - AYFIX 100



ADVANTAGES • المزايا

AYFIX 100

- Pratic displacement with 2 units containers
- Easy assembly and disassembly within 3-4 days
- Robust and durable steel structure
- Suitable to run for heavy-duty work conditions
- نقل عملي بواسطة حاويتين
- سهولة التركيب والفك خلال 3-4 أيام
- هيكل من الفولاذ المتين والمقاوم
- ملائم للتشغيل في بيئات العمل الثقيلة

100
m³/h

4-bins

twin-shaft

conveyor

2
container

GENERAL SPECIFICATIONS

- 95-105 m³/h production capacity
- Shipment with 2 x trucks/containers
- 4600x30200 mm installation area
- Totally 126 kW engine power

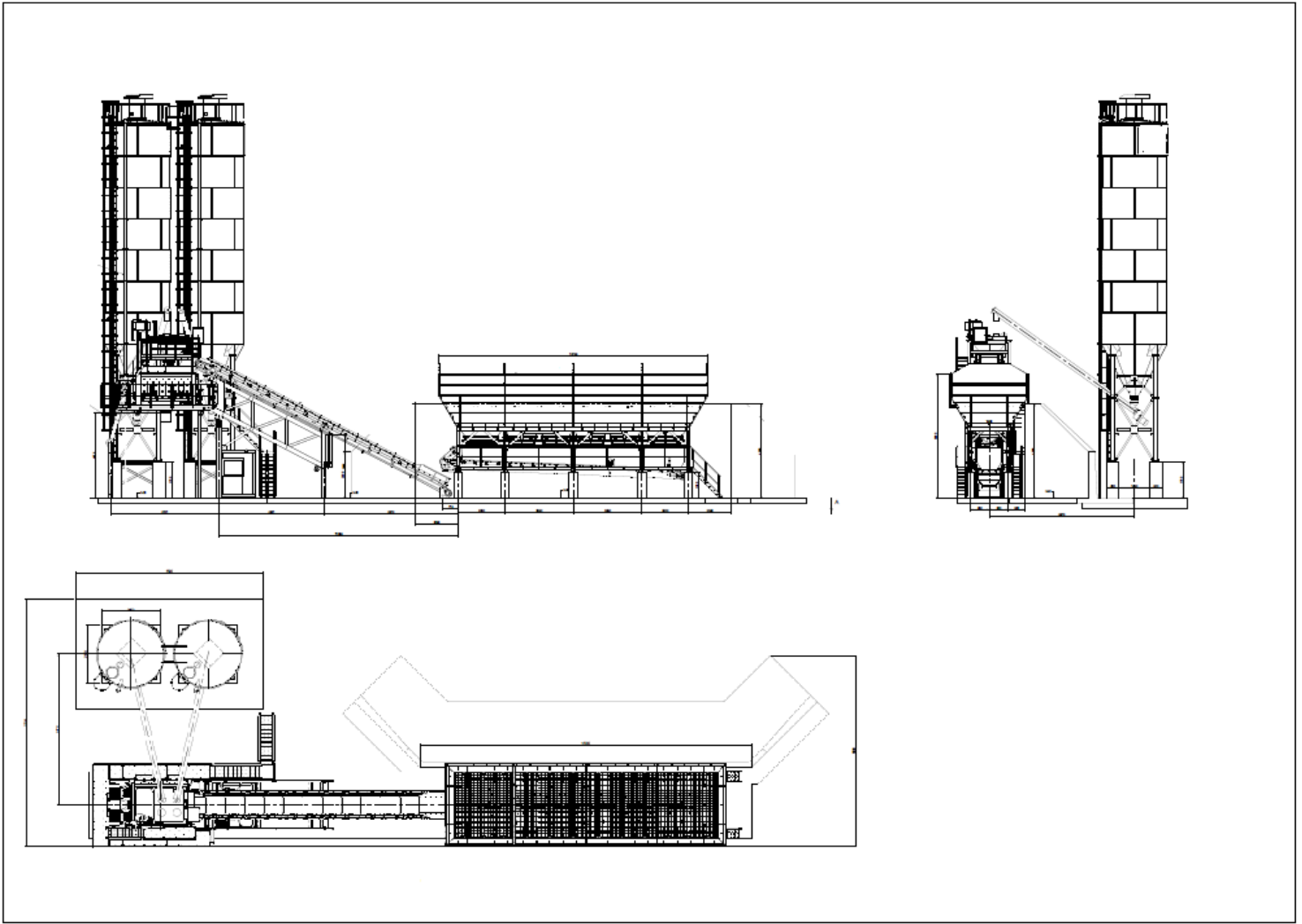
المواصفات العامة

- سعة إنتاجية 95-105 م³/ساعة
- يتم الشحن بواسطة حاويتين
- منطقة التركيب 30200×4600 مم
- القدرة الكلية للمحرك 126 كيلوواط

OPTIONAL ITEMS

العناصر الاختيارية

- Mobile pre-feeding unit
- Bolted type cement silo
- Steel wall for ramp
- وحدة التغذية المسبقة المتنقلة
- صومعة إسمنت نوع مسامير
- حائط فولاذي للمنحدر



DATA SHEET • ورقة البيانات

AYFIX 100

Hourly Production Capacity	95-105 m ³ /h	الطاقة الإنتاجية في الساعة
Mixer Capacity	2,0 m ³ (3000 / 2000 L)	سعة الخلاط
Mixer Type	Twin-shaft / ذو عمودين	نوع الخلاط
Mixer Motor Power	2x37 kW	المحرك
Aggregate Hopper Capacity	4 x 25 m ³ = 100 m ³	سعة حاوية الركام
Aggregate Weighing Hopper	0-6600 kg	خزان لوزن الركام
Aggregate Weighing Belt	10 x 1000 x 11200 mm	سير ناقل لوزن الركام
Conveyor Belt	10 x 1000 x 13900 mm	سير ناقل لتغذية الخلاط
Cement Weighing Hopper	1200 kg	خزان لوزن الإسمنت
Water Weighing Hopper	700 L	خزان لوزن الماء
Additive Weighing Hopper	50 L	خزان لوزن المواد الإضافية الفعالة
Automation System	Scada / Siemens	نظام التشغيل الآلي
Total Motor Power	126 kW	إجمالي قوة المحرك